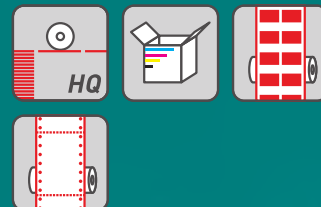


PHOENIX *Xtra* BLANKETS



# Tourmaline



Wysokiej jakości obciąż do  
zastosowania w druku arkuszowym



Gumowe obciąż offsetowe

Made in Germany

# Tourmaline













## CARAT

- ▶ Wysokie parametry uwalniania papieru
- ▶ Odpowiedni do sitodruku
- ▶ Zminimalizowane właściwości odkładania się pyłu papieru i farby

### Specyfikacja

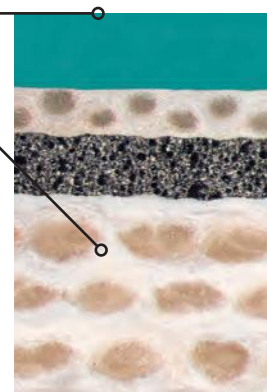
Kolor	Tourmaline zielony
Oznaczenie	Brązowe włókno w tkaninie bawełnianej w kierunku biegu obciążki po obwodzie cylindra Stempel PHOENIXa z numerem artykułu i serii
Numer artykułu	Art. 374 Art. 376

### Zastosowanie

	wysoce zalecane	zalecane
 Offset arkuszowy	•	
 Druk opakowaniowy	•	
 Druk na blasze		
 Druk bezwodny		•
 Druk UV		
 Druk hybrydowy UV		
 Lakierowanie wodne		
 Lakierowanie UV		
 Druk rolowy		
 Druk heatsetowy		
 Druk etykietowy	•	
 Druk biznesowych formularzy	•	

Specjalnie stworzona warstwa wierzchnia do szybkiego uwalniania papieru

Wysoka stabilność druku dzięki zastosowaniu 4-warstwowej karkasy



### Dane techniczne

Grubość	Art. 374: 1.70 mm Art. 376: 1.96 mm
Rozciągliwość 500 N / 50 mm	0.9 %
Kompresyjność 1,350 kPa	ca. 10 %
Siła rozrywania	Art. 374: 4,000 N / 50 mm Art. 376: 4,500 N / 50 mm
Redukcja grubości poprzez naciąganie i osadzanie	2 %
Twardość ogółem	ca. 77 Shore A
Twardość warstwy gumowej	ca. 52 Shore A
Chropowatość R <sub>Z</sub>	5 μm
Chropowatość R <sub>A</sub>	0.6 μm

Powyższe informacje są opracowane w oparciu o najlepszy stan wiedzy i dotyczą produktu w postaci, w jakiej jest stosowany. Dane dotyczące tego produktu przedstawiono w celu uwzględnienia wymogów bezpieczeństwa, a nie zagwarantowania jego szczególnych właściwości. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu względem jego właściwości w jego własnym zakresie