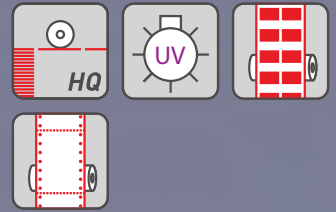


PHOENIX *Xtra* BLANKETS



UVite CARAT



Obciąż offsetowy o wysokiej
twardości do druku UV
i hybrydowego















Gumowe obciąż offsetowe

Made in Germany

UVite

- ▶ Zoptymalizowana warstwa kompresyjna dająca dłuższą żywotność i wytrzymałość obciążki
- ▶ Wysoka odporność na ścieranie, szczególnie w druku na folii
- ▶ Doskonały przy zastosowaniu wszystkich lakierów UV

Zastosowanie		
	wysoce zalecane	zalecane
 Offset arkuszowy	• UV	
 Druk opakowaniowy	• UV	
 Druk na blasze	• UV	
 Druk bezwodny		
 Druk UV	• UV	
 Druk hybrydowy UV		
 Lakierowanie wodne		
 Lakierowanie UV		
 Druk rolowy		
 Druk heatsetowy		
 Druk etykietowy	• UV	
 Druk biznesowych formularzy	• UV	

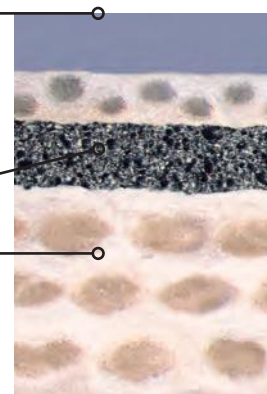
Specyfikacja

Kolor	UVite fiolet
Oznaczenie	Oznaczenie PHOENIXa z numerem artykułu i serii
Numer artykułu	Art. 339

Wysoka odporność na puchnięcie dzięki mieszance EPDM optymalnej do druku UV

Zoptymalizowana warstwa kompresyjna

Wysoka stabilność dzięki 4 warstwowej karkasie



Dane techniczne

Grubość	Art. 339: 1.96 mm
Rozciągliwość 500 N / 50 mm	0.9 %
Kompresyjność 1,350 kPa	ca. 10 %
Siła rozrywania	3,500 N / 50 mm
Redukcja grubości poprzez naciąganie i osadzanie	2 %
Twardość ogółem	ca. 78 Shore A
Twardość warstwy gumowej	ca. 55 Shore A
Chropowatość R _Z	5 µm
Chropowatość R _A	0.6 µm

Powyższe informacje są opracowane w oparciu o najlepszy stan wiedzy i dotyczą produktu w postaci, w jakiej jest stosowany. Dane dotyczące tego produktu przedstawiono w celu uwzględnienia wymogów bezpieczeństwa, a nie zagwarantowania jego szczególnych właściwości. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu względem jego właściwości w jego własnym zakresie