

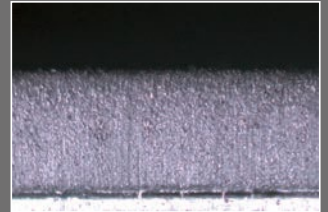
CONTI **LASERLINE**
DIRECT ENGRAVING TECHNOLOGY

CONTI Laserline CML

Forma drukowa do lakierowania
oraz druku tubek, kubków
i produktów wykonanych z blachy.

*Developed for varnishing, tubes, cups
and metal decorating.*





Przekrój poprzeczny /Cross section

CONTI Laserline CML

- Wysoki stopień stabilności wymiarowej
 - Redukuje wstrząsy podczas druku
 - Wysoka rozdzielczość grawerowania
 - Równomierny druk
 - Odporna na puchnięcie*
 - Wysoka żywotność / znikoma ścieralność
 - Optymalne przenoszenie farby
- *Overall dimensional stability*
 - *Reduced press chatter*
 - *High-resolution engraving*
 - *Consistent print*
 - *Less plate swelling**
 - *Long lifetime / less abrasion*
 - *Improved ink laydown*

◦ Dane techniczne

Powierzchnia drukująca (wolna od rozpuszczalnika)
Rodzaj mieszanki / kolor: EPDM / czarny
Powierzchnia: gładka, oszlifowana
Chropowatość Rz (wg. DIN 4768): 7.0 µm
Chropowatość Ra (wg. DIN 4768): 0.9 µm
Twardość powierzchni gumowej (wg. DIN 53505): 65° Shore A
Kompresyjność
1.14mm grubość przy nacisku 135 N/cm ² ≥ 0.04 mm
Nośnik wytrzymałości
Błacha stalowa
Nominalne grubości (wg. ISO 12636)
od 0.73 mm do 2.84 mm

* odpowiednia do drukarskich farb wodnych, na bazie alkoholu oraz UV

◦ Technical data

Printing surface (Solvent-free)
Color: EPDM / black
Surface: fineground
Roughness Rz (DIN 4768): 7.0 µm
Roughness Ra (DIN 4768): 0.9 µm
Surface hardness (DIN 53505): 65° Shore A
Compressibility
1.14 mm: With 135 N/cm ² ≥ 0.04 mm
Carrier
Steel based
Nominal thickness (ISO 12636)
0.73 mm to 2.84 mm

* suitable for water-, alcohol-based inks as well as UV curing ink systems

Przedstawiciel w Polsce / Representative in Poland
Phoenix Xtra Print Polska Sp. z o.o., 81-061 Gdynia, Hutnicza 25 DE, PL
Phone +48 (58) 627 49 22 flekso@pxp.com.pl
www.pxp.com.pl www.conti-laserline.com